

Unsere Vision ist die Entwicklung und Produktion hochwertiger Anlagen für die grabenlose Bauindustrie und die Lieferung kundenspezifischer Produktlösungen zu einem konkurrenzfähigen Preis.

Wir planen und entwickeln jede Anlage individuell als Teil des äußerst komplexen Bohrprozesses. Dies resultiert in einem weitestgehend automatisierten Betrieb der Anlagen und einer Minimierung des erforderlichen Personaleingriffs.

Die ausschließliche Verwendung von Bauteilen höchster Qualität reduziert die Kosten für Wartung und Reparaturen erheblich. Kombiniert mit den sehr wirtschaftlichen Transportlösungen ermöglichen unsere Anlagen den Kunden einen dauerhaften Wettbewerbsvorteil.



MOBILER RECYCLINGANHÄNGER MAX 750L/MIN - NRC 750S/T

Der mobile NORMAG Recyclinganhänger ist die kleinste verfügbare Aufbereitungsanlage von NORMAG und auch als Schlitten-Version erhältlich. Das System basiert auf der RAM Siebmaschinen-Serie von NORMAG und enthält neben einem separaten Polyurethan Vorsiebdeck auch ein sehr komfortables Luftklemmsystem für die Siebbeläge des Hauptentwässerungsdecks. Einzigartig ist in Anbetracht der sehr kompakten Bauweise der Anlage die relativ große Sieboberfläche der NORMAG RAM Compact MAX™ Siebmaschine. Durch die wirtschaftliche Transportmöglichkeit, die kompakte Bauweise, die Flexibilität und die Leistungsfähigkeit hat der mobile Recyclinganhänger NRC 750 S/T einen großen Einsatzbereich im Bereich HDD, Microtunnelling und Vertikalbohren. Genauso wie alle Recycler von NORMAG ist auch der mobile Recycler NRC 750 S/T mit hochwertigen und verschleißfesten Zirkulationspumpen ausgestattet. Durch die große Siebfläche und die ausreichende Kapazität an Hydrozyklonen ist der mobile Recycler sowohl für kleine als auch für mittelgroße Bohranlagen geeignet. Das auf 2,45 Tonnen begrenzte Gewicht des Anhängers ermöglicht häufig den Transport mit Pick-ups oder Vans. Der Recycler NRC 750 S/T wird komplett im Hause NORMAG gefertigt.

NORMAG®

NORMAG MOBILER RECYCLINGANHÄNGER NRC 750S/T

Eigenschaften NRC 750S/T

- Großer Siebbereich
- Luftklemmsystem für einfaches und schnelles Auswechseln der Siebeläge
- Anschluss für 3kW Grubenpumpe
- Transferpumpe mit Niveauregulierung
- Schalttafelsteuerung: Siebmaschine Start/Stop, Zirkulationspumpe Start/Stop, Transferpumpe manuell/automatisch, Grubenpumpe Start/Stop, Niveauabschaltung der Grubenpumpe und Anschluss für Flutlicht
- Rostfreier Schaltkasten mit Anschlüssen für die Grubenpumpe, zusätzliche Arbeitsscheinwerfer und den eingebauten Luftkompressor für die Siebdichtungen
- Vertikal einstellbare Deichsel und Auflaufbremse (Anhänger-Model)
- 4 ausziehbare Schwerlaststützen zur Stabilisierung



Technische Daten

Prozessvolumen	2,3 m ³
Siebmaschine	RAM kompakt MAX™ Doppeldeck
Vorsieb	Polyurethane 1,08 m ²
Entwässerungsdeck	1,1 m ² Siebfläche
Nenndurchsatz	750 l/min (200 Gal/min)
Abscheidekapazität	15 t/hr
Zuggewicht Anhänger	2.450 kg
Zuggewicht Schlitten	2.050 kg
Zirkulationspumpe	11 kW
Transferpumpe	3,3 kW
Zyklone	6 Stck. 4" Krebs U4-10 Hydrozyklone
Netzanschluss	64 A CE Maschinenanschluss mit Schaltschrank
Stromverbrauch	21 kVA
Empfohlener Generator	30 kVA
Abmessungen	Anhänger: 4,9 x 2,45 x 2,78 m Schlitten: 2,4 x 1,76 x 2,43 m

Optionen

Flutlicht

Siebdeck

Tauchpumpe für Grube



Die Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.