



Multisorb 200

Superabsorber

Lost-Circulation-Material

Beschreibung: *Multisorb 200* ist ein synthetisches in Wasser unlösliches, sehr feines Granulat, das sehr schnell große Mengen an Wasser aufnehmen kann und zu einer gelartigen Masse quillt (Superabsorber). Hauptanwendungsgebiete von *Multisorb 200* sind das Wiederherstellen eines unterbrochenen Spülungskreislaufs und die vorsorgliche Behandlung der Spülung in sehr durchlässigen Formationen.

Eine grobkörnige Variante des Produktes ist unter der Bezeichnung *Multisorb XL* erhältlich.

Anwendungsgebiete: Horizontal Directional Drilling (HDD)
Brunnenbau
Vertikalbohrtechnik

Eigenschaften:

- Abdichtung von Verlustzonen
- Vermeidung bzw. Verringerung von Spülungsverlusten
- Verbesserung Bohrkleinaustrag in kiesigen Formationen
- Bohrlochstabilisierung

Multisorb 200 ist mit allen Phrikolat-Produkten kompatibel und enthält keine umweltgefährdenden Substanzen.

Empfohlene Anwendungskonzentration:

Zugabe zur Spülung:	1 – 4 kg/m ³
Spezialanwendungsfälle als Pille:	4 – 8 kg/m ³

Zur Vermeidung von Klumpenbildung sollte *Multisorb 200* über geeignete Einscherhilfen (Hopper mit Venturi-Düse) zugesetzt werden.

Das Verpumpen in die Formation muss unmittelbar nach der Zugabe von *Multisorb 200* zum Spülungskreislauf erfolgen, da es sonst zu Verstopfungen im übertägigen und untertägigen Leitungssystem kommen kann.

Verpackung: 10 kg Mehrfach-Papiersäcke ohne Kennung auf Einwegpaletten mit zusätzlicher PE-Schrumpfhaube, 500 oder 1000 kg pro Palette, auch einzeln.